

A detailed view of industrial machinery, likely a robotic cutting system, featuring various hoses, connectors, and mechanical components. The image is split diagonally, with the top-left portion showing a close-up of the machinery and the bottom-right portion being a plain white background.

BOOSTER

HAUTE PERFORMANCE
VERSATILITÉ MAXIMALE

BOOSTER SIMPLY THE BEST

Booster continue d'évoluer, elle maintient la combinaison parfaite d'efficacité et de polyvalence qui l'a toujours distingué au fil du temps. Point de référence pour tous les opérateurs du secteur du cuir, son nouveau design allie esthétique et fonctionnalité, en résumant parfaitement sa personnalité unique. Capable de couper des matériaux naturels et synthétiques dans le respect des standards élevés de qualité dont Elitron est synonyme.

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Double surface de travail

Tête de découpe multi-outil (5 et 7 outils)

Plan de travail divisé en secteurs d'aspiration, activés automatiquement par logiciel

Robuste structure en acier alvéolaire

Logiciel de vidéo-projection pour une disposition confortable des silhouettes sur le matériel

Logiciel Domino, pour la gestion des ordres de travail, regroupés par tailles et typologies de matériel. Pour optimiser le rendement des placements, le logiciel permet le regroupement de découpe de pièces de différentes silhouettes sur le même matériel. Développé sur Windows OS™.

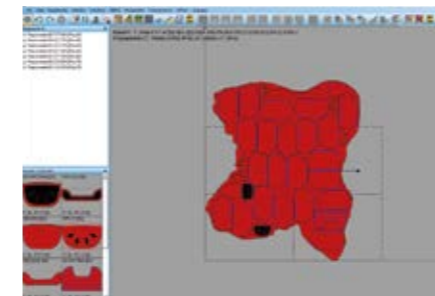
Compatible avec Enterprise 4.0

Carter plus compacts permettant une plus grande isolation acoustique

Design et technologie 100% Made in Italy.

SOFTWARE

OPERA



Extrême rapidité d'exécution et d'optimisation dans l'utilisation des matériaux. Logiciel de placement automatique de silhouettes sur cuir, avec scannage du périmètre du matériel. Son interface graphique intuitive permet de gérer des nombreuses opérations: acquisition de l'image du cuir, identification des défauts, configuration des paramètres de placement. Il élabore et archive les placements et génère des statistiques et des rapports.

NESCUT



Logiciel d'identification optique pour le placement automatique des silhouettes sur matériaux imprimés avec logos, cachets, motifs irréguliers. Nescut permet de placer automatiquement les silhouettes à découper en adaptant le placement théorique prévu par le styliste/modéliste au modèle réel du matériel. Il est équipé de kit hardware pour l'éclairage et le scannage du matériel.

RECUT



Logiciel d'identification optique des silhouettes placées sur le plan de travail (ébauches). Les ébauches, une fois travaillées, sont repositionnées sur le plan de découpe et Recut pourvoit au placement automatique de celles-ci pour en découper des pièces nettes.

BOOSTER - Précision et flexibilité dans la découpe



Tête multi-outil

Le chariot multi-outil est extrêmement fiable, avec des outils facilement amovibles et étudiés pour une maintenance simple et rapide. Le chariot peut être équipé:
5 outils - 1 lame électrique ou pneumatique, 2 perforateurs, 1 poinçon et 1 stylo;
7 outils - 2 lames électriques ou 1 lame électrique et 1 emporte-pièce orientable, 3 perforateurs, 1 stylo, 1 poinçon.



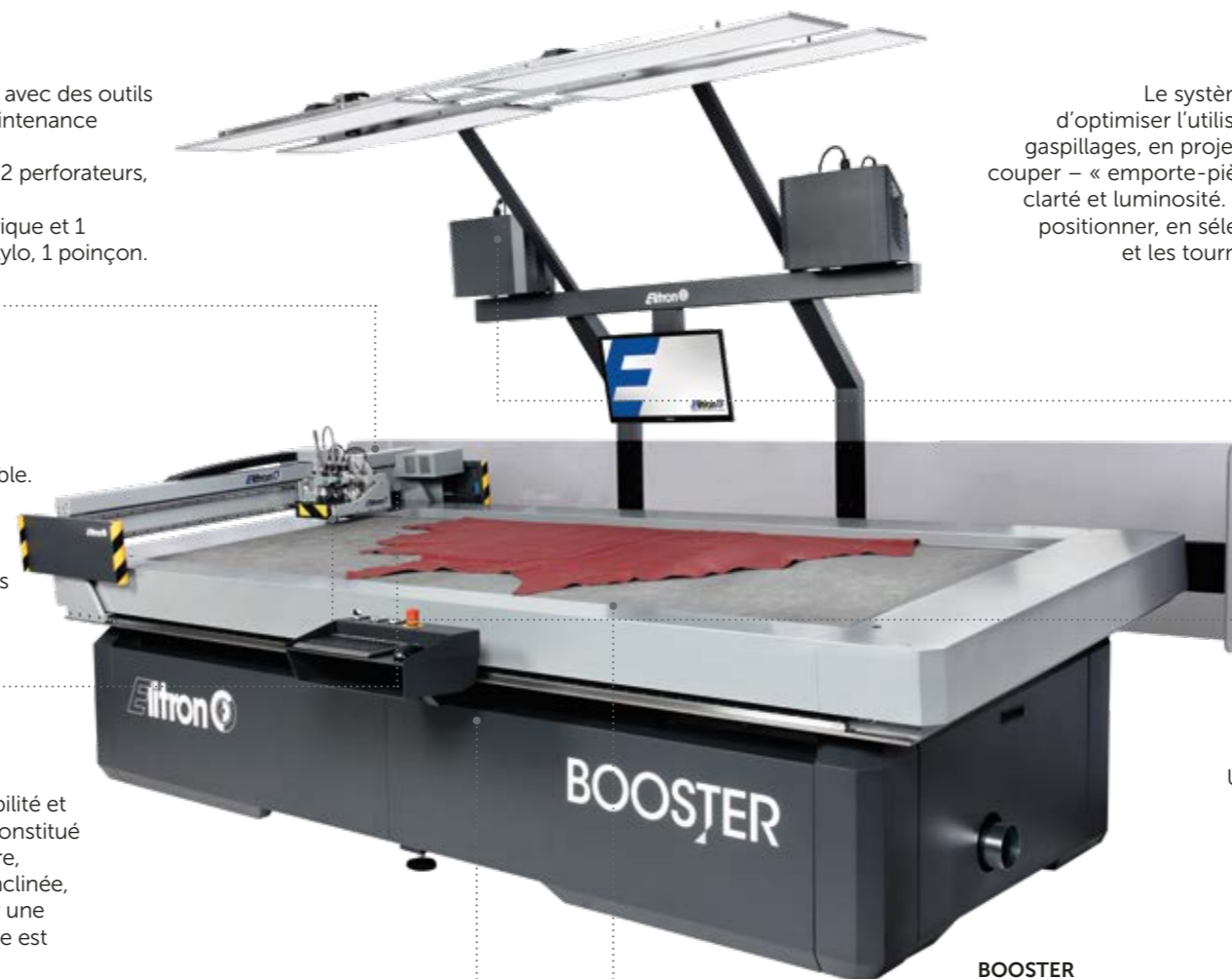
Emporte-pièce en forme orientable

Dans la version 7 outils, le deuxième groupe lame peut être substitué par un outil spécial, équipé d'un emporte-pièce en forme orientable. Avec ce système il est possible d'intégrer, dans les modèles à découper, des petites figures comme des cœurs, fleurs, losanges, assortiments de micro-perçements regroupés et d'autres formes qui doivent être travaillées exactement dans la position indiquée dans le modèle CAD.



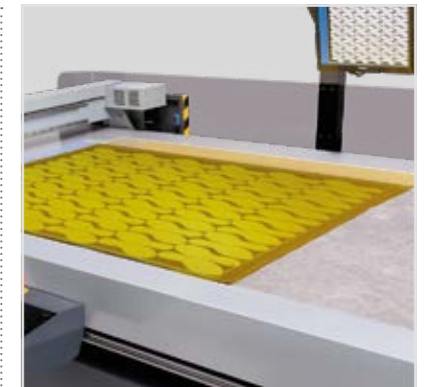
Structure

Booster est réalisée pour garantir solidité, stabilité et qualité au fil du temps. Le plan de travail est constitué par une structure monobloc en acier alvéolaire, divisée en secteurs d'aspiration. La table est inclinée, facilement accessible, et permet à l'opérateur une parfaite visibilité du cuir. La base de la machine est une structure solide en acier soudé.



Vidéo-projection directe

Le système de vidéo-projection permet d'optimiser l'utilisation du matériel et d'éviter les gaspillages, en projetant sur le cuir les silhouettes à couper - « emporte-pièces virtuelles » - avec extrême clarté et luminosité. L'opérateur peut facilement les positionner, en sélectionnant le modèle et la taille et les tournant dans la position souhaitée.



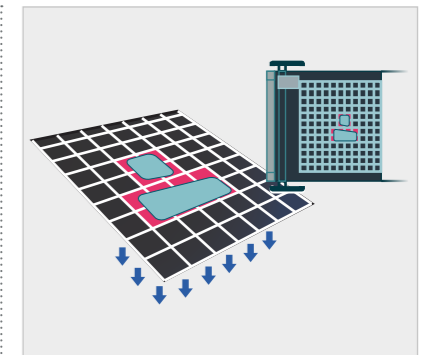
Seeker System (optionnel)

Technologie qui permet de faire coïncider précisément le chemin de découpe avec l'impression.



Système d'aspiration sectorisé pour un blocage parfait

Un puissant système d'aspiration, géré par logiciel, garantit une parfaite tenue du matériel pendant tout le processus de travail. La force aspirante est activée automatiquement par le logiciel seulement là où elle est nécessaire.



OUTILS

Deux préparations facilement configurables, conçues pour répondre de façon ciblée aux exigences du monde du cuir.

Ligne 5 outils

- 1 lame électrique ou pneumatique
- 2 perforateurs
- 1 poinçon
- 1 stylo

Ligne 7 outils

- 1 lame électrique principale
- 1 lame électrique secondaire (en alternative un emporte-pièce en forme orientable)
- 3 perforateurs
- 1 stylo
- 1 poinçon

MATERIAUX

Le chariot multi-outil se prête au traitement d'une grande variété de peaux et d'autres matériaux synthétiques, en garantissant toujours une extrême précision et polyvalence dans la découpe.

- Cuir
- Tissu
- Texon
- Tunit
- Cellulose
- Mousses (jusqu'à 10 mm)
- Synthétique
- Eco-cuir
- Carton



APPLICATIONS

Aucune limite à la productivité. Grâce à l'extraordinaire flexibilité de Booster, c'est possible de satisfaire les commandes les plus variées des secteurs:

- Chaussure
- Confection
- Maroquinerie
- Accessoires



INFORMATION TECHNIQUE

	Booster		
	Version 5 outils	Version 7 outils	Version EP
Surface de travail (mm)	3000x1100	3000x1100	3000x1100
Dimensions de la machine (mm)	4140x2350x2650	4140x2350x2650	4140x2350x2650
Vitesse maximale de déplacement axes	70 mt/min	70 mt/min	70 mt/min
Outils prévus	1 Lame électrique 2 Perforateurs 1 Stylo 1 Poinçon	2 Lames électriques 3 Perforateurs 1 Stylo 1 Poinçon	1 Lame électrique (ou pneumatique) 2 Perforateurs 1 Stylo 1 Poinçon
Alimentation électrique	Triphasé + neutre 400 VAC - 50 Hz - 10 kW	Triphasé + neutre 400 VAC - 50 Hz - 10 kW	Triphasé + neutre 400 VAC - 50 Hz - 10 kW
Alimentation pneumatique	Électrique 4-6 BAR 200 l/min	Électrique 4-6 BAR 200 l/min	Pneumatique 7-8 BAR 600 l/min



HEAD OFFICE
Elitron IPM srl
 Viale I Maggio, 42
 63813 Monte Urano (FM) Italy
 ☎ +39 0734 842221
 elitron@elitron.com
www.elitron.com

USA BRANCH
Elitron America Inc.
 1650 Oakbrook Dr. Ste 425
 Norcross, GA 30093 USA
 ☎ +1 (844) 354-8766

Elitron 
 ROBOTIC CUTTING INTELLIGENCE