

L'éclairante présence d'Elitron au séminaire du FEFCO à Vienne

Elitron impressionne le public et il gagne le prix comme "nouvel arrivé" de plus grande inspiration technologique au séminaire FEFCO.

Plus de 1000 participants se sont rencontrés au Centre de Congrès Messe Wien à Vienne du 11 au 13 octobre pour le séminaire technique FEFCO où ont été présentés les dernières technologies pour l'industrie de l'emballage et de papeterie. Le séminaire est en effet l'un des événements majeurs du calendrier pour les opérateurs industriels, offrant aux producteurs de carton ondulé et à leurs fournisseurs potentiels des nouvelles opportunités de développement commercial et de partage des « best practices ». L'édition de Vienne a été la plus populaire dans les derniers dix ans: il y avait 126 stands et 87 exposants à disposition, un vrai record.

Sur une scène si importante Elitron, à sa première apparition, il n'aurait pas pu espérer dans un résultat meilleur: exposant les avantages et la technologie du système Kombo TAV-R, sa solution de finition numérique à haute automatisation dédiée aux besoins de l'industrie du carton ondulé et de l'emballage, Elitron a été élu comme le plus influent entre les « nouveaux venus ».

Le comité d'attribution a déclaré dans son communiqué que les raisons de ce prix découlent du fait que Elitron a su faire un saut de qualité de fournisseur local de systèmes de découpe numérique pour l'industrie de maroquinerie « made in Italy » et, expérimentant, a atteint une évolution qui l'a conduit à devenir un partenaire mondial pour l'industrie du carton ondulé. Au lieu de se concentrer sur les tables de coupe dédiées aux échantillonnages de valeur ajoutée insuffisante, Elitron a assumé le risque d'investir pour la création d'une ligne top de gamme complètement automatisée pour l'industrie de carton ondulé et du packaging: Kombo TAV-R. La technologie de découpe développée par Elitron ouvre en effet de nouvelles opportunités pour tous les acteurs de l'industrie et lui permet de développer et expérimenter de nouveaux modèles économiques où l'intégration de l'impression numérique avec la découpe devient facile et immédiate.

Avec Kombo TAV-R c'est disponible maintenant une solution de finition numérique qui peut combler le fossé entre les systèmes d'échantillonnage non-automatisés et les systèmes de emporte-pièces à haute productivité.

Les systèmes installés jusqu'à maintenant ont montré complètement leur valeur et ils ont permis de pouvoir gérer efficacement les flux de travail caractérisés par petites séries.

Comme reporté dans sa présentation, pour que la coupe digitale ne fût plus considérée le cou de bouteille du flux productif de l'impression digitale il manquait une bague de jonction. Cette bague est aujourd'hui représentée par Elitron avec le système Kombo Tav-R: le seul système de coupe digitale capable de gérer un flux de travail efficacement 24/7 en automatisation totale.